Energía

GRUPO DE VIGILANCIA Y CONTROL - PRIMA
INFORME PRELIMINAR DE VISITA A PLANTA DE ALMACENADOR

Fecha: ABRIL 9 DE 2025
Planta Visitada: SOCIEDAD PORTUARIA LA GLORIA DE COLOMBIA S.A.
Departamento: Cesar
Municipio: La Gloria
Dirección: Clle 42 No. 50 27
El equipo de Visita PRIMA está conformado por: NELLY JOHANNA RIOS CAMARGO Y ALFREDO CALDERON GARZON;

1. Introducción

El equipo de Vigilancia y Control del Grupo PRIMA perteneciente a la Dirección de Hidrocarburos del Ministerio de Minas y Energía llevó a cabo una visita preliminar, donde se verifico la infraestructura, almacenamiento, y seguridad de la planta, conforme a la Resolución 40198 de 2021 emitida por el Ministerio de Minas y Energía (MINMINAS), que regula la evaluación de la conformidad en instalaciones de combustibles, particularmente en lo relacionado con el proceso de evaluación de conformidad en plantas de abastecimiento. A continuación, se resumen los datos principales de la planta visitada:

Código SICOM	Nombre de la Planta	No. Resolución	Año de la resolución
800050	SOCIEDAD PORTUARIA LA GLORIA DE COLOMBIA S.A.	N.A.	N.A.
Tipo de Registro	**Uso exclusivo?**	**Vigencia de la póliza de responsabilidad**	
Propia	No	ENERO 25 DE 2026	

2. Objetivo de la Visita

El propósito de la visita fue realizar una inspección preliminar de mantener el mejoramiento continuo de las condiciones de calidad de los distribuidores de combustibles líquidos y el Ministerio de Minas y Energía, de la siguiente manera:

- Verificar la conformidad de las instalaciones y procesos de la planta con los requisitos establecidos en la Resolución 40198 de 2021.
- Verificar las condiciones de almacenamiento de combustibles.
- Evaluar los sistemas de cargue, descargue, control y protección contra incendios.
- Identificar aspectos constructivos e infraestructurales relevantes de la planta.
- Documentar observaciones y hallazgos críticos para el cumplimiento normativo.

3. Descripción de las Instalaciones

La visita fue atendida por **CARLOS MENDOZA** quien ocupa el cargo de **ADMINISTRADOR** y fue el encargado de guiar la visita y mostrar la operación de la planta. La construcción de la planta se llevó a cabo en el año 2012 Actualmente su horario laboral está determinado en 24h diariamente.

A continuación, se exponen los aspectos más relevantes que se encontraron durante el recorrido, sin embargo, los resultados específicos se evidencian en el registro "LISTA DE VERIFICACIÓN DISTRIBUIDORES MAYORISTAS – ALMACENADORES":

3.1 Aspectos Generales

ATRIBUTO	PUNTAJE ASIGNADO (1 a 10) / OBSERVACIONES
Fabricada con materiales incombustibles	10
Verificar si se han realizado modificaciones a las instalaciones	10
El estacionamiento no está en áreas críticas y tiene 6 mts de ancho las vías	10
Tuberías en buenas condiciones	10
Instalaciones eléctricas	10
Estado de infraestructura	10

3.2 Instalaciones de Cargue y Descargue

ELEMENTO	PUNTAJE ASIGNADO (1 a 10) / OBSERVACIONES
Islas y carriles de llenado con la cubierta en buen estado con manejo de aguas.	10
Contar con kit antiderrame y rejillas perimetrales.	10
Buen estado del proceso de cargue y descargue (brazos, manejo digital, manual, plataforma, accesos)	10
En caso de tener el proceso manual verificar el buen funcionamiento de las mangueras flexibles.	10
Verificar la existencia de señalización adecuada al área con sus protocolos.	10
Existencia de un serafín.	N.A.
Sistemas de protección contra la electricidad estática para la operación de carga de vehículos.	10

3.3 Sistema de Control y Protección Contra Incendios

ELEMENTO	PUNTAJE ASIGNADO (1 a 10) / OBSERVACIONES
Sistema de suministro de espuma para extinción y control de incendios en los tanques, diques de los tanques, plataforma de llenado y áreas operativas.	10

ELEMENTO	PUNTAJE ASIGNADO (1 a 10) / OBSERVACIONES
Los tanques de almacenamiento de combustible clase I y II cuentan con anillo periférico, monitores fijos o difusor central para las caras expuestas a la radiación térmica.	10
Los tanques con capacidad mayor a 190.000l con combustible clase I, debe contar con un sistema de refrigeración con agua y un sistema de espuma mecánica.	10
Nivel mínimo de reserva o suministro de agua para refrigeración y de protección de espuma.	10
Extintores portátiles ubicados en sitios de fácil acceso en las bodegas, casa de bombas, instalaciones de cargue y descargue y oficinas.	10
El tipo, cantidad y ubicación del sistema contra incendio esta de acuerdo con el Estudio de Seguridad Contra Incendio.	10
Prohibición de fumar en todos los lugares donde puedan existir vapores inflamables	10
Los lugares donde se pueda provocar una ignición, estén ubicados donde no exista la posibilidad de presencia de mezclas inflamables.	10
La plataforma de llenado está protegida con un sistema de suministro de espuma y Agua de acuerdo con el Estudio Técnico (Plataforma de llegado y TK)	10
Suministro de espuma sea suficiente para cubrir en caso de emergencia	10
Sistema de detección de incendios cubre todos los puntos de cargue, de acuerdo con el análisis de riesgos.	10
Procedimiento para la atención y rescate en alturas con recursos y personal entrenado en las partes con top loading	N.A.

3.4 Pruebas de instalaciones y tanques

ELEMENTO	PUNTAJE ASIGNADO (1 a 10) / OBSERVACIONES
Rótulo de cada tanque reporta la última prueba de fecha mantenimiento y el aforo	10
Estado de las paredes de los tanques de las cimentaciones, soportes, cerramientos, drenajes, pintura, bombas e instalaciones operacionales.	10
Cambios de combustible almacenado en los tanques notificado al Ministerio.	N.A.
Estado de mangueras, conexiones y equipos de trasiego de combustibles.	10

ELEMENTO	PUNTAJE ASIGNADO (1 a 10) / OBSERVACIONES
Los tanques se encuentran identificados, en forma visible, con el tipo de combustible líquido almacenado, la capacidad del tanque y el rombo respectivo.	10
Estado del Dique y muros separadores de los TK en caso de Incendios	10

4. Información básica de la operación de la planta

4.1 Almacenamiento

La planta cuenta con 2 tanques en el certificado de conformidad y con 2 verificados a través de esta visita.

La capacidad nominal de la planta (tomada del certificado de conformidad) es de 2394000 Galones y su capacidad operativa es de 4368000

El Sistema de medición en la planta es Manual
La planta, en general, Si cumple con el almacenamiento normativo mínimo exigido del 30%

Se verificó que la operación es propia del almacenador. Su almacenamiento es distribuido entre sus clientes de la siguiente manera:

- ECOPETROL 50%
- IMPALA 50%

TANQUE	PRODUCTO EN CERTIFICADO	PRODUCTO VERIFICADO	TIPO DE TANQUE	CAPACIDAD NOMINAL (Gls)	CAPACIDAD OPERATIVA (Gls)
601	CRUDO Y MEZCLAS	CRUDO Y MEZCLAS	Vertical	2.394.000	2.184.000
602	CRUDO Y MEZCLAS	CRUDO Y MEZCLAS	Vertical	2.39.4000	2.184.000

4.2 Uso del almacenamiento de la planta

- La planta No es conjunta.
- La planta No esta interconectada.
- Aunque la planta figura en el SICOM como que Si está en Zona de Frontera, NO cuenta con equipo de marcación ZNF.

- El abastecimiento de combustible de la planta se hace a través de transporte Terrestre.

- La planta usa espuma contra incendios tipo AFFF;

1.1 Problemáticas Sociales

A continuación, se describe si la planta ha tenido con la comunidad en los últimos años y que requieren de especial seguimiento y monitoreo, para un adecuado relacionamiento con las comunidades:

- Se hace mantenimiento constante de la vía por el tráfico de carrotanques.

1.2 Oportunidades de Mejora

Aspecto	Recomendación
Implementación del parque solar no ha iniciado o presenta bajo avance en la planta	Iniciar la implementación del parque solar o lograr prontamente su culminación

2. Conclusiones

- Dado que el sistema de medición es manual y se hace a diario, se recomienda automatizarlo.
- Se recomienda la implementación de alarma de llenado

La visita de inspección fue atendida por:

CARLOS MENDOZA
jefeoperaciones@horizontal.com.co
ADMINISTRADOR

Informe realizado por:

NELLY JOHANNA RIOS CAMARGO
njrios@minenergia.gov.co

ALFREDO CALDERON GARZON
acalderong@minenergia.gov.co